接着性フッ素樹脂

Adhesive Fluoropolymer

Fluon+ ADHESIVE
Chemical Bonding Polymers

フッ素にもかかわらず接着性があり、他材料との複合化（ラミネート、分散、コーティング等）が可能です。且つフッ素本来の特長（耐候性、耐熱性、耐薬品性、低誘電、低吸湿、滑り性、難燃性、低表面張力、柔軟性）は維持します。

This fluoropolymer has adhesiveness and can be combined with other materials. And the original characteristics of fluoropolymer are maintained.

製品の特長／Feature of Product

- 接着性を持つフッ素樹脂。複合化により他素材にフッ素の機能をプラス。
- 低融点グレードを含む幅広い品ぞろえ
- This material is fluoropolymer with adhesive properties at high temperature. It add fluorine features to other materials through compounding or composite. We have wide range of products including low melting point grade.

用途例／Application

- エンジニアリングプラスチック/スーパーエンジニアリングプラスチックや金属との積層材料/コーテイング材料
- エンジニアリングプラスチック/スーパーエンジニアリングプラスチックの改質材料
- Laminate/ Coating material, Modified material (for other plastics or metals)

製品概要／Product Summary

- 接着性を持つフッ素樹脂であるため、他材料との積層・コーティング時のはがれや脱落が抑制されます。（ふっ素本来の特長は維持しています）
- 優れた分散性を持つため、他のエンプラ/スーパーエンプラに分散させることで、材料改質が可能です。
- 融点の異なる様々なグレードがあり（180℃～300℃）、加工条件に応じた選択が可能です。
- ペレット形状のほか、フィルム、パウダー、分散液形状でも供給が可能です。

物 性	規 格	単 位	LH-8000	AH-5000	AH-2000	EA-2000	FluonETFE 汎用グレード（参考）
MFR	-	g/10min	4	26	25	16	11
比 重	ASTM D792	-	1.75	1.76	1.78	2.13	1.23
融 点	DSC	℃	180	225	240	300	260

使用材料：LH-8000

相 手 材	接着強度(N/cm)	積層条件
PA12	18	プレス220℃
PAエラストマー	44	プレス220℃
ポリエステル系TPU	26	プレス220℃
エポキシ変性エチレンコポリマー	70	プレス220℃
SUS304	10	プレス240℃